



Product Finishes

Kem Aqua 3000 Plus Baking Enamel

Gray.....F83AP6097

Reducer.....水

产品说明

Kem Aqua 3000 Plus W/B Baking Enamel 是一种单组分水性热固型高温烤漆, 可用于一般金属产品。

优点:

- 优异抗磨损性能
- 良好的耐候性
- 一次性喷涂完成-不需要催化剂
- 用水作溶剂, 大大减少溶剂用量
- 可用水清洗喷枪和其他设备
- 不良气味少-能改善工作环境, 同时减少火灾危害。
- 无铅和铬酸盐危害

产品性能

光泽:	>80@60°
固体重量含量:	36-40%
粘度:	80-90KU
推荐漆膜厚度:	
干膜:	20-30 微米
干燥条件	
闪干:	10 分钟@RT
烘烤:	30 分钟@150°C,
闪点:	无闪点 (赛特闪点封闭杯测试法)
酸碱度 (pH):	7.0~8.0
包装寿命:	12 个月 (未开封)

储存: 室内储存-避免冷冻
空气质量资料:
无光化学反应

使用规格

一般要求: 为保证优异的附着性及涂层效果, 被涂物上不应该有油脂、油类、污垢、指纹或者润滑剂, 另外, 任何沾染物或表面钝化处理也是不允许的。欲知详细情况, 请查询金属处理手册 CC-T1。

铝材: 选用 Kem Aqua 清洗底漆 E61G522 打底。

镀锌钢: 选用 Kem Aqua 清洗底 E61G522 打底。

测试: 由于底层、原材料、表面处理方法和喷涂方法的多样性, 以及使用环境之不同, 用户应在大规模使用本产品之前对整个使用过程进行附着力及相容性的测试。

应用说明

典型设置

水稀释性的涂料的喷涂粘度比溶剂型涂料的喷涂粘度高。它们在高粘度下较容易进行喷涂和雾化。不可过分稀释。

常规喷涂:

空气压力.....	50psi
流体压力.....	8~12psi
喷嘴孔径.....	0.055~0.07 英寸
稀释剂.....	水
稀释率.....	根据需要, 不超过 10%

混空气辅助无气喷涂 (AAA):

空气压力.....	20~30 psi
流体压力.....	600~900psi
喷嘴孔径.....	0.011~0.013 英寸
稀释剂.....	水
稀释率.....	根据需要, 不超过 10%

静电喷涂:

雾化空气.....	60psi
稀释剂.....	水
稀释率.....	根据需要, 不超过 10%

清洗:

湿的时候用水清洗。干掉后用乙二醇丁醚或丁酮洗。

使用任何溶剂时, 请依照厂家推荐的安全溶剂。

产品说明

产品限制:

- 避免冻结。保存于室温 10~40 度。冻结对产品有害。
- 不可过度稀释。过度稀释会导致漆膜松懈或边缘移位。
- 顾客用前须作小试。
- 市售的铝及镀锌钢种类繁多, 有些是不可喷涂的, 详情请咨询当地 Sherwin-Williams 代理。
- 不可用于磨砂表面。因建议使用的干膜厚度无法覆盖磨砂表面, 从而无法起到保护作用。
- 使用塑料或不锈钢质地的容器、管子及喷涂用具。
- 本体系稀释过后也是触变形的。不可过度稀释。不建议用流变杯, 如詹氏杯, 测粘度。
- 由于膜厚度要求, 不可用无空气式喷涂或混合式喷涂。
- 容器盖盖严, 以防起皮现象发生。
- 大型金属装置需要在更高温度下烘烤更长时间

注意事项

禁止服用

将本品放于儿童够不到的地方

仅限工业使用

使用本产品之前，请仔细阅读产品标签上的安全事宜及注意事项

从当地Sherwin-Williams公司可获得物质安全数据表。

出现问题请直接咨询当地Sherwin- Williams公司

注意:产品数据表要定期更新，以反映与产品相符的最新信息。消费者对最新产品数据的掌握，对产品使用来说十分重要。这里所提供的信息、评估、意见陈述都是值得信赖的。但是，由于顾客的处理及使用方法差别是我们无法了解也不在我们控制之下，因此，Sherwin-Williamms公司对最终应用效果不提供任何保证。

**Jiading, CN
2021/01/08**